



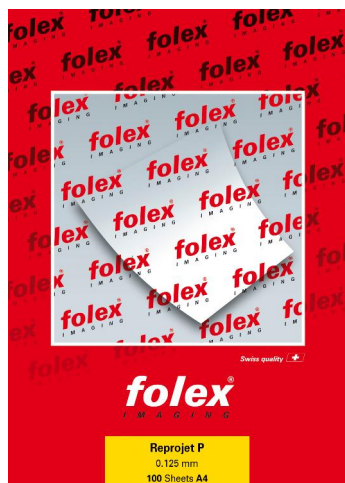
Arkusz techniczny produktu

20476.155.xxxxx



REPROJET P

Klarownie przezroczysta folia do wykonania form drukowych w drukarkach i ploterach atramentowych. Jest konfekcjonowana w rolach i arkuszach.



Powlekana, przezroczysta folia do wykonania form drukowych przeznaczonych do naświetlania szablonów sitowych, płyt fleksograficznych i innych form utwardzanych światłem. Folia spełnia najwyższe wymagania pod kątem stabilności wymiarowej, płaskości i uzyskiwanej gęstości optycznej, także przy dużej ilości nadrukowanego atramentu.

Jest dostarczana także ze zdejmowanymi białymi paskami [HP/RS] na obu dłuższych krawędziach rolki, co umożliwia jej zastosowanie w ploterach firmy Hewlett-Packard wyposażonych w czujniki optyczne.

Folia jest oferowana w formatach lub rolkach. Formaty mogą być dostarczone w wymiarach standardowych szeregu <A> lub wymiarach określonych przez nabywcę i wyposażone w przekładki papierowe.

Charakterystyka folii

- Jest odpowiednia do drukarek z głowicami typu thermo lub piezo
- Jest dostosowana do atramentów pigmentowych o podniesionej odporności na działanie światła oraz do atramentów barwnikowych
- Jest odporna na działanie wilgoci
- W sitodruku – jest przystosowana do rastrów o gęstości 48 linii/cm
- Wysoka gęstość optyczna [w świetle UV]: 3,5 do 4 – zależnie od ustawień RIP, systemu atramentu, oraz charakterystyki spektralnej użytego densytometru – DminUV : ok. 0,09 do 0,13
- Krótki czas schnięcia
- Można nadrukowywać duże ilości atramentu
- Strona przeciwna do druku posiada strukturę umożliwiającą szybkie uzyskanie próżni w kopioramie

Wykończenie powierzchni

- Przezroczysta



Arkusz techniczny produktu d.c.

20476.155.xxxxx

Specyfikacja

Powłoka po stronie druku	Do nadruku ink-jet
Strona przeciwna	Ze specjalną warstwą poślizgową
Strona do drukowania	Powierzchnia lekko matowa
Materiał podłoża	Folia poliestrowa
Szerokość rolek	Jak w wykazie na końcu tekstu
Format arkusza	A4, A3 lub A3+
Grubość folii bazowej	0,125 mm
Łączna grubość folii	0,160 mm
Zawartość opakowań	Rolka lub formaty po 50 lub 100 ark. w opak. A3+ - 50 ark.
Inne formaty	Opakowania – do ustalenia z produc.

Drukowanie

- Zaleca się 24-godzinne dostosowanie temperatury folii do temperatury pomieszczeń roboczych (klimatyzowanie).
- Do wysokiej klasy zastosowań rastra i separacji kolorów zaleca się specjalne przetworniki RIP, np. firm COLORGATE, WASATCH, PERFECTPROOF i in., które stosuje się do ploterów takich, j. np. EPSON Stylus pro (Ultrachrome Photoblack/K3-Tinte), HP Z-seria, CANON iPF-seria.
- Dla uzyskania właściwego odwzorowania półtonów linearyzacja ustawień druku nie jest konieczna.
- Warunkowo przy dużej ilości nadrukowanego atramentu powierzchnia jest w wysokim stopniu zwilżalna (hydrofilna) i dlatego też przy wysokiej wilgotności powietrza w pomieszczeniu roboczym, względnie przy silnie wysuszającej klimatyzacji, może to powodować zwijanie się folii. Takim tendencjom należy przeciwdziałać poprzez odpowiednie osuszanie lub nawilżanie powietrza.
- Zaleca się pracę z folią w temperaturze od 15 do 30°C i 40 do 60% wilgotności względnej.
- Należy unikać pozostawiania odcisków palców po stronie przeznaczonej do druku.
- Przy naświetlaniu szablonów może, w zależności od typu emulsji lub warstwy polimeru (flekso), wystąpić zjawisko sklejania się formy drukowej na Reprojet P z emulsją. Można temu przeciwdziałać <puddując> talkiem powierzchnię formy i emulsji.
- Gęstość optyczną należy sprawdzać densytometrem UV (np. X-Rite 369) przy wartości >3. Densytometry z zakresem pomiaru w widmie światła widzialnego (filtr pomiarowy Dvis) mogą dawać błędne wyniki.



Arkusz techniczny produktu d.c.

20476.155.xxxxx

Kompatybilność

- Folia nadaje się do większości szerokoformatowych drukarek z wodnym barwnikowym (dye) lub pigmentowym systemem drukowania.
- Folię nie można stosować do drukowania atramentami wykonanymi na bazie olejów lub rozpuszczalników.
- Podstawowym warunkiem wysokiej gęstości krycia jest stosowanie drukarek, które umożliwiają ustawienie druku w wysokiej rozdzielczości a jednocześnie ustawienie odpowiedniej wielkości kropli. Takie zmienne ustawienia nie mogą być zagwarantowane przez standardowe sterowniki, lecz wymagają użycia odpowiedniego przetwornika obrazu na format grafiki rastrowej (RIP). Z tego powodu zastosowanie drukarek pracujących w małych formatach może nie zapewnić wymaganej gęstości krycia atramentu.
- Wodne atramenty barwnikowe (dye) mogą prowadzić do migracji kolorów - w zależności od rodzaju stosowanego atramentu.

Składowanie

- Otworzone opakowania należy przechowywać w temperaturze 15-25°C i wilgotności względnej 30-60%.
- Składowanie co najmniej 1 rok od daty dostawy – w zamkniętych opakowaniach fabrycznych.
- Uwaga: folia w arkuszach jest pakowana w pudełkach stroną przeznaczoną do zadruku skierowaną do dołu.

Opakowania

- **Formaty**

Art.-Nr	Grubość w mm	Format	Ark./opak.
20476.155.44000	0,160	A4	100
20476.155.44100	0,160	A4	50
20476.155.43000	0,160	A3	100
20476.155.43100	0,160	A3	50
20476.155.43800	0,160	A3+	50



Arkusz techniczny produktu d.c. 20476.155.xxxxx

- **Role**

Art.-Nr	Grubość w mm	Szerokość mm	Długość m
20476.160.34200	0,160	431	30
20476.160.35900	0,160	610	20
20476.160.36100	0,160	610	30
20476.160.39000	0,160	914	20
20476.160.39200	0,160	914	30
20476.160.30500	0,160	1067	20
20476.160.30700	0,160	1067	30
20476.160.31000	0,160	1118	20
20476.160.31200	0,160	1118	30
20476.160.32000	0,160	1270	20
20476.160.32200	0,160	1270	30
20476.160.33300	0,160	1370	20
20476.160.33500	0,160	1370	30
20476.160.35000	0,160	1524	20
20476.160.35200	0,160	1524	30

- **Role z paskami sensorowymi na dłuższych krawędziach
wersja HP/RS**

Art.-Nr	Grubość w mm	Szerokość mm	Długość m
20486.160.35900	0,160	610	20
20486.160.36100	0,160	610	30
20486.160.39000	0,160	914	20
20486.160.39200	0,160	914	30
20486.160.30500	0,160	1067	20
20486.160.30700	0,160	1067	30
20486.160.31000	0,160	1118	20
20486.160.31200	0,160	1118	30
20486.160.32000	0,160	1270	20
20486.160.32200	0,160	1270	30

12.05.2010